



..... DEGRAISSEUR

R&O



DEGRAISSEUR DYNAMIQUE AERE

AVANTAGES

- ✓ Équipement clé en main
- ✓ Ensemble compact
- ✓ Grande facilité de transport
- ✓ Mise en œuvre économique
- ✓ Qualité et durée de vie
- ✓ Chaudronnerie en Inox

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

- Après un poste de relevage et un tamisage éventuel, les eaux brutes sont amenées dans le dégraisseur dynamique aéré.
- Les fines bulles générées par la turbine de dégraissage brevetée AEROFLO® assurent la flottation des particules de graisse. Le matelas de graisse ainsi formé en surface est évacué par un bras racleur.

PRINCIPALES APPLICATIONS

- ▶ Avant traitement principal ou raccordement au réseau
 - Recommandées en :
 - Abattoirs
 - Conserves
 - Plats cuisinés
 - Fromageries
- ▶ Prétraitement compact avec intégration d'un poste de relevage, d'un tamis rotatif et d'un compacteur à déchets

RENDEMENT AVEC TAMISAGE FIN

SEC	40 à 70 %	DCO	20 à 30 %
DBO ₅	30 à 40 %	MES	50 à 80 %



CARACTÉRISTIQUES

Capacité de 12 à 50 m³/h

TYPE	DIAMÈTRE	HAUTEUR	CAPACITÉ*
PF 3000	1,60 m	2,2 m	12 m ³ /h
PF 4000	1,80 m	2,40 m	16 m ³ /h
PF 6000	2,00 m	2,80 m	24 m ³ /h
PF 8000	2,20 m	3,10 m	32 m ³ /h
PF 10000	2,40 m	3,00 m	40 m ³ /h
PF 12500	2,50 m	3,25 m	50 m ³ /h

*pour un temps de séjour de 15 mm

EQUIPEMENT STANDARD	PU	VITESSE	ALIMENTATION*	IN
**AEROFLO® F 206	0,65 Kw	1450 tr/mn	400 V/Tri/50 Hz	2,7 A
Motoréducteur racleur	0,12 Kw	17 tr/mn	400V/Tri/50 Hz	0,52 A

** roue spéciale pour abattoirs