



..... FLOTTATEUR

R&O

FLOTTATEUR A AIR DISSOUS

- Après la phase de tamisage, les eaux usées sont envoyées dans le flottateur. Des micro bulles sont injectées sous pression dans le milieu liquide. Ces bulles microscopiques d'un diamètre compris entre 20 et 50 µm remontent en surface et forment une écume à racler.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Classiquement, la diffusion d'air améliore le phénomène de séparation gravitaire. Les bulles d'air se fixent sur les particules grâce à des effets de tensions superficielles qui sont d'autant plus importants que la taille des bulles est petite. Les performances du flottateur peuvent être améliorées en ajoutant un traitement physico-chimique (coagulation, floculation) en amont.

AVANTAGES

- ✓ Compact
- ✓ Economique
- ✓ Facilité d'installation et de mise en œuvre
- ✓ Grande fiabilité du système de pressurisation certifié CE
- ✓ Réglage, mise en service et exploitation très faciles
- ✓ Robustesse : Inox 304 ou 316L
- ✓ Procédé complet possible

PRINCIPALES APPLICATIONS

- ▶ Prétraitement des Eaux Usées
 - Agro Alimentaires :
 - Abattoirs
 - Traitement de la viande
 - Laiteries
 - Fromageries
 - Pâtisseries
 - Autres industries :
 - Biotechnologies
 - Cosmétiques
 - Chimiques
 - Papeteries
 - Textiles
- ▶ Epaissement des boues
- ▶ Traitement tertiaire des effluents



CARACTÉRISTIQUES

R&O Dépollution propose une large gamme pouvant traiter des débits allant de 3,5 m³/h à 150 m³/h, d'une surface raclée de 1,8 à 22 m² et d'un volume de 1,5 à 39 m³ (Fiche dimensionnelle complète disponible pour plus de données).

Le dimensionnement du Flottateur est fonction des caractéristiques de l'effluent, des charges hydrauliques et massiques et du temps de séjour dans le flottateur. La charge massique en MES doit être inférieure à 12 kg/m³/h pour une application de dégraissage et inférieure à 6 kg/m³/h pour l'épaississement des boues.



ABATTEMENT MAXI

FLOTTATION PHYSIQUE

Graisses : 85 %
DBO₅ et DCO : 45 %
MES : 85 %

FLOTTATION PHYSICO-CHIMIQUE

Graisses : 95 %
DBO₅ et DCO : 75 %
MES : 95 %

