



# ..... LAVEUR A SABLES

R&O



## LAVEUR A SABLES WERKSTOFF + FUNKTION

### PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

- Le lavage des parties organiques, qui collent au sable, est effectué à l'intérieur du laveur. Le sable, qui se déverse dans la trémie, est mélangé avec l'eau et avec de l'air comprimé de telle sorte que les parties organiques plus légères sont séparées du sable, et sont évacuées du laveur avec l'eau de lavage.
- Le sable, lavé et asséché, tombe au fond dans la zone de collecte et est déchargé au moyen d'une vis. Au cours de ce processus, le sable est drainé de façon statique.



▲ SWA/N



▲ SWA/T

- Alimentation par hydro-cyclone conçu pour un fonctionnement optimum.
- Conçu pour une charge humide avec le classificateur-laveur, SWA / N.
- Conçu pour une charge sèche de sable pré-égoutté, laveur SWA / T.
- Débit de 18 à 72 m<sup>3</sup>/h pour des rejets de sable jusqu'à 1,0 tonne/heure.
- Séparation jusqu'à 95% de sable de granulométrie supérieure à 200 µm.
- Matières organiques < 3%



## AVANTAGES

- ✓ Economie de place
- ✓ Technologie simple et fiable
- ✓ M.O. < 3% conformément aux prescriptions légales
- ✓ Installation derrière un classificateur (série SWA/T)
- ✓ Réduction importante du coût de traitement des déchets
- ✓ Recyclage du sable



## CARACTERISTIQUES

- Design compact en acier inoxydable, complètement étanche, facile à démonter avec des capots pour accès maintenance.
- Débit : 18 – 72 m<sup>3</sup>/h.
- Réservoirs de lavage avec dispositif de mélange vertical, buses à jet d'eau et d'injection d'air.
- Vis sans âme de décharge en acier spécial avec des rails ajustés pour l'éjection du sable classifié et lavé dans un conteneur ou pour un traitement ultérieur.
- Démarrage à partir de la surveillance de la couche de sable par l'intermédiaire d'un dispositif de mesure de densité.

