



..... UNIDAD DE FLOTACIÓN

R&O



UNIDAD DE FLOTACIÓN DE AIRE DISUELTTO

- Después de la fase de tamizado, las aguas residuales se envían a la unidad de flotación. Se inyectan microburbujas a presión en el medio líquido. Estas burbujas microscópicas con un diámetro comprendido entre 20 y 50 μm suben hasta la superficie y forman una espuma de raspar.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

De forma tradicional, la difusión de aire mejora el fenómeno de separación por gravedad. Las burbujas de aire se fijan en las partículas gracias a efectos de tensión superficial que son más importantes cuanto menor es el tamaño de las burbujas. Las prestaciones de la unidad de flotación pueden mejorarse añadiendo un tratamiento fisicoquímico (coagulación, floculación) aguas arriba.

VENTAJAS

- ✓ Compacta
- ✓ Económica
- ✓ Fácil de instalar y de poner en marcha
- ✓ Gran fiabilidad del sistema de presurización certificado CE
- ✓ Ajuste, puesta en servicio y utilización muy fáciles
- ✓ Solidez: acero inoxidable 304 o 316 L
- ✓ Procedimiento completo posible

PRINCIPALES APLICACIONES

- ▶ Pretratamiento de aguas residuales
 - Sector agroalimentario:
 - Mataderos
 - Procesamiento de carne
 - Lecherías
 - Queserías
 - Pastelerías
 - Otros sectores:
 - Biotecnología
 - Cosmética
 - Química
 - Papelería
 - Textil
- ▶ Espesamiento de lodos
- ▶ Tratamiento terciario de efluentes



CARACTERÍSTICAS

R&O Dépollution ofrece una amplia gama que puede tratar caudales de 3,5 m³/h a 150 m³/h, con una superficie rascada de 1,8 a 22 m² y un volumen de 1,5 a 39 m³ (ficha de dimensiones completa disponible para más información).

La base de diseño de la unidad de flotación depende de las características del efluente, de las cargas hidráulicas y másicas, y del tiempo de retención en la unidad de flotación. La carga másica de sólidos en suspensión debe ser inferior a 12 kg/m²/h para una aplicación de desengrase e inferior a 6 kg/m²/h para el espesamiento de lodos.



REDUCCIÓN MÁX.

FLOTACIÓN FÍSICA

Grasas: 85 %

DBO₅ y DQO: 45 %

Sólidos en suspensión: 85 %

FLOTACIÓN FISIQUÍMICA

Grasas: 95 %

DBO₅ y DQO: 75 %

Sólidos en suspensión: 95 %

