



# ..... LAVADOR DE ARENA

**R&O**



## LAVADOR DE ARENA WERKSTOFF + FUNKTION

### PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

- El lavado de las partes orgánicas, que se adhieren a la arena, se realiza en el interior del lavador. La arena, que se vierte en la tolva, se mezcla con el agua y con el aire comprimido de tal manera que las partes orgánicas más ligeras se separan de la arena y se evacúan del lavador con el agua de lavado.
- La arena, lavada y secada, cae al fondo en la zona de recogida y se descarga mediante un tornillo. Durante este proceso, la arena se drena de forma estática.



▲ SWA/N



▲ SWA/T

- Alimentación mediante hidrociclón diseñado para un funcionamiento óptimo.
- Diseñado para una carga húmeda con el clasificador-lavador, SWA / N.
- Diseñado para una carga seca de arena previamente escurrida, lavador SWA / T.
- Caudal de 18 a 72 m<sup>3</sup>/h para residuos de arena hasta 1 tonelada/hora.
- Separación hasta un 95 % de arena con una granulometría superior a 200 µm.
- Materias orgánicas < 3 %



## VENTAJAS

- ✓ Ahorro de espacio
- ✓ Tecnología sencilla y fiable
- ✓ M.O. < 3 % conforme a las recomendaciones legales
- ✓ Instalación detrás de un clasificador (serie SWA/T)
- ✓ Reducción notable del coste de tratamiento de residuos
- ✓ Reciclado de arena.



## CARACTERÍSTICAS

- Diseño compacto de acero inoxidable, completamente estanco, fácil de desmontar con cubiertas para el acceso con fines de mantenimiento.
- Caudal: 18 – 72 m<sup>3</sup>/h.
- Depósitos de lavado con dispositivo de mezcla vertical, boquillas de chorro de agua e inyección de aire.
- Tornillo sin núcleo de descarga de acero especial con raíles ajustados para eyectar la arena clasificada y lavada en un contenedor o para un tratamiento posterior.
- Puesta en marcha a partir de la supervisión de la capa de arena por un dispositivo de medida de densidad.

