



..... PRENSA HIDRÁULICA

R&O



COMPACTADOR HIDRÁULICO DE RESIDUOS

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

La particularidad de la prensa hidráulica de residuos R&O es que permite con una misma máquina deshidratar, compactar y transportar los residuos procedentes de operaciones de desbaste o de tamizado de aguas residuales.

Una red de tubos cerrados que puede estar sujeta a cambios de dirección en sentido vertical y horizontal permite transportar los residuos compactados más allá de la salida de la prensa ; el dispositivo puede completarse con un sistema de ensacado con film de plástico continuo.

El control de la prensa puede realizarse de diferentes maneras:

- Mediante control exterior al funcionamiento de una reja de desbaste o tamiz
- Mediante control local con temporizador o sensor de ultrasonidos.



VENTAJAS

- ✓ **Sequedad hasta un 45 % según el tipo de residuos**
- ✓ **Reducción del volumen hasta un 70 %**
- ✓ **Reducción del coste de transporte**
- ✓ **Transporte complejo y de gran longitud**
- ✓ **Sensor de ultrasonidos**
- ✓ **Tolva específica**
- ✓ **Sistema de ensacado continuo**



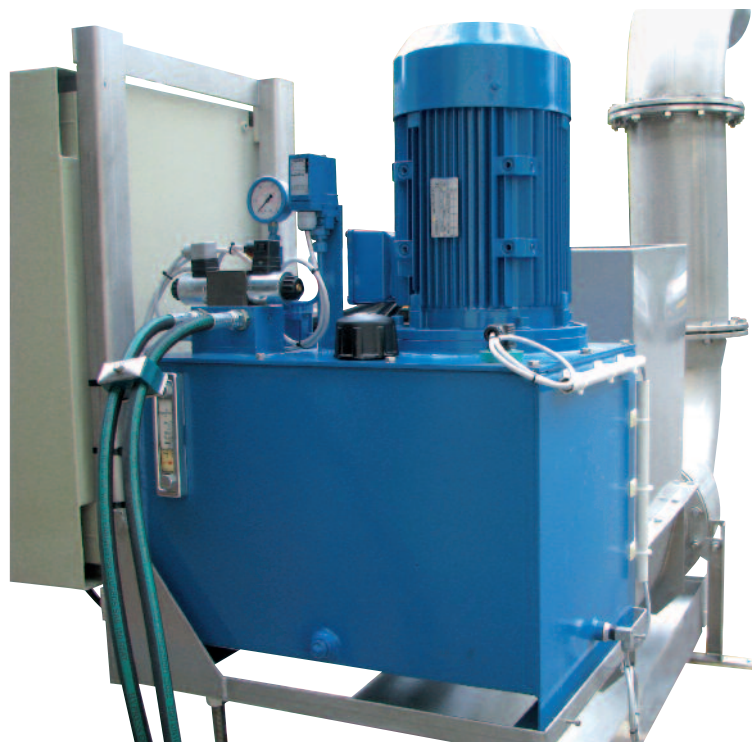
DESCRIPCIÓN

El cuerpo de la prensa monobloque de forma generalmente cilíndrica incluye:

- Una cámara de carga y de escurrido de líquidos,
- Una cámara de compresión
- Un pistón activado por un cilindro hidráulico de doble efecto

PRINCIPALES APLICACIONES

- Tres funciones principales
 - **Deshidrata,**
 - **Compacta,**
 - **Transporta en planos horizontales y verticales.**
- La prensa R&O permite resolver con elegancia y eficacia el problema que plantea el almacenamiento y la evacuación antes de la descarga (clase 2, sequedad > 30 %) o la incineración de residuos.
- La prensa R&O deshidrata los residuos bajo una fuerte presión aplicada con un cilindro hidráulico.



CARACTERÍSTICAS

Caudal: 300 a 15 000 l/h de residuos

Presión de trabajo: hasta 180 bares

